

Mit der Sonne beginnt ein neuer Tag -
mit Vertrauen eine Freundschaft.



Produktübersicht



Innovative Technik
für die Landwirtschaft

www.r-m-h.at



RMH-Landtechnik

Wir entwickeln, erzeugen und vertreiben innovative Technik für die Landwirtschaft. Unser Augenmerk liegt darauf, dem Landwirt mit unseren Produkten die Arbeit erheblich zu erleichtern.

Da wir selbst eine Landwirtschaft betreiben, kennen wir die Abläufe und Herausforderungen des Arbeitstags nur zu gut und sind bemüht mit unseren Produkten die Prozesse entsprechend zu optimieren.

Unser erstes Serienprodukt, das **Kompaktbelüftungsmodul**, hat bereits innerhalb der ersten Jahre sehr viel Zuspruch gefunden und wir haben bisher sehr positive Rückmeldungen erhalten.

Dies machte uns Mut weitere Produkte zu entwickeln.

Der **RMH-Futterschieber**, beispielsweise, ist eine wahre Arbeitserleichterung.

Noch nie war das Anschieben von Heu, Futter oder Silage so einfach und schnell zu erledigen.

Ebenso innovativ, wie einfach in der Handhabung, ist unsere **RMH-Hackgutbelüftung**, mit optionaler Intervallsteuerung.

Nie mehr feuchtes Hackgut dafür beste Heizwerte...

Mit unserem **RMH-Spaltenschieber „Max“** werden die Arbeitsschritte für eine optimale und gesunde Sauberkeit im Stall und am Hof wesentlich erleichtert.

Überzeugen auch Sie sich noch heute von unseren hochwertigen Produkten - Made in Austria.



Entwicklung auf modernsten 3D-Programmen



Exakter Laserschnitt



Unsere Facharbeiter erfüllen höchste Qualitätsansprüche



KTL-Beschichtung



Feuerverzinkung



Mit der Sonne beginnt ein neuer Tag - mit Vertrauen eine Freundschaft.

Die Sonne ist ein Kraftwerk, welches uns rund um die Uhr ihre Energie liefert, ohne uns eine Rechnung zu schicken.

Dies können wir natürlich nicht. Aber wir würden auch gerne für Sie da sein und unser bestmögliches für Sie geben. Es würde uns freuen, wenn auch Sie ein Teil unseres Freundschaftskreises werden.

RMH-Belüftungsmodul

Unser Produkt ist optimal vom Kleinstbetrieb bis hin zum Großbetrieb, da unser Kompaktbelüftungssystem sehr variabel eingesetzt werden kann. Unser Ziel ist es, die vorhandenen Gebäudestrukturen bestmöglichst zu nutzen, um kostenintensive Neu- oder Umbauten zu vermeiden.

Seite 4-11



RMH-Luftentfeuchter

Mit dem neuen RMH-Luftentfeuchter können Sie bei Taufeuchte sowie auch bei Regenwetter Ihre Rundballen komfortabel trocknen, dadurch verringern Sie die Trocknungszeiten enorm. Der RMH-Luftentfeuchter besteht aus zwei Trockner-Systemen die zu einem Gerät verschmolzen sind.

Seite 12-13



RMH-Wärmetauscher

Kompakte Wärmetauscher zum Anwärmen der Ansaugluft. Modular anschließbar an ein bestehendes Heizungssystem, Fernwärme oder Biogas-Anlage.

Seite 14-15



RMH-Hackgutbelüftung

Hackschnitzel zu belüften wird für Besitzer von Hackgutheizungen immer mehr ein Thema, denn feuchtes Hackgut liefert nicht nur einen schlechten Heizwert sondern es beeinträchtigt auch die Lebensdauer Ihres Heizkessels.

Seite 16-19



RMH-Thermostar

Indirekte Ölheizgeräte mit Wärmetauscher und Edelstahlbrennkammer Leistungsbereich 20 - 220 kW

Seite 20



RMH-Futterschieber

Das Futteranschieben von Gras, Silage oder Heu ist harte Arbeit und wird durch den neuen RMH-Futterschieber kinderleicht. Egal ob Sie ihn an einem Hoftrac, Frontlader, Stapler oder an einem alten Traktor verwenden möchten, es kann jede beliebige Aufnahme montiert werden.

Seite 21



RMH-Spaltenschieber „Max“

Der gesamte Aufbau des akkubetriebenen Profigerätes sowie der Schieber sind komplett in Edelstahl ausgeführt, und daher ein Garant für eine lange Lebensdauer - ohne Rost. Der tägliche Helfer für Gesundheit und Sauberkeit im Stall und am Hof.

Seite 22-27



RMH-Kombi „MAX“

Wahlweise mit einzigartigem Schnellwechselsystem um unterschiedliche Werkzeuge mühelos und in Sekundenschnelle an das Grundgerät zu koppeln.

Seite 28-35





Aufstellung mit Frontlader



Belüftungsmodul Modell 1710



Findet auch in kleinen Scheunen einen Platz



Ohne bauliche Maßnahmen sofort einsetzbar

Nach intensiver Entwicklungsarbeit ist es uns gelungen, eine Ballenbelüftung herzustellen, die den Anforderungen der modernen Landwirtschaft gerecht wird.

Denn gerade in wirtschaftlich, schwierigen Zeiten ist es wichtig, eine optimale Leistung aus dem Grundfutter zu erzielen. Ein wichtiges Planungsdetail war, die vorhandenen Gebäudestrukturen bestmöglichst zu nutzen, um kostenintensive Neu- oder Umbauten zu vermeiden.

Kompaktheit und variable Anlagengröße waren bereits zu Beginn der Entwicklungsphase oberstes Ziel, um den Bedarf vom Kleinbetrieb bis hin zum Großbetrieb gut abzudecken.

Das Kompaktbelüftungsmodul hat einen fix angebauten Hochleistungsventilator mit 4 kW Leistung und sorgt Dank seines hohen Wirkungsgrades für ein optimales Trocknungsergebnis. Im Inneren des Belüftungsmoduls wurde von einem Strömungstechniker eine Luftverteilung integriert, die eine gleichmäßige Versorgung der Ballen mit Trockenluft garantiert.

Die Aufstellung der Ballen und des Belüftungsmoduls kann über einen Traktor mit Frontlader, Hoftrac oder einer Krananlage erfolgen. Zur Inbetriebnahme der Anlage ist lediglich ein Kraftstromkabel nötig. Optional kann über einen Schnellwechselanschluss das Gerät auch mit vorgewärmter oder entfeuchteter Luft versorgt werden.

Nach der Trocknung der Ballen können die Module wieder auf einem Transportrahmen oder einem Fahrgestell gestapelt werden und verschwenden somit nicht unnötig Platz.



Durch die mobile und transportable Bauweise der Kompaktbelüftungsmodule ist eine gemeinschaftliche Nutzung sowie ein Verleih einzelner Einheiten problemlos möglich.



Anlage für 40 Rundballen



Platzsparend durch linke und rechte Lüfter



Ein Kompaktbelüftungsmodul mit fix angebaurem 4 kW Hochleistungslüfter für je 8 Heuballen

Variable Anlagengröße x-beliebig erweiterbar

In zwei verschiedenen Baugrößen lieferbar:

Modell 1410 - für Ballen: Ø 1,00 m bis 1,45 m Art.-Nr.:108-R, 109-L

Modell 1710 - für Ballen: Ø 1,30 m bis 1,70 m Art.-Nr.:110-R, 111-L

- ✓ Mit Motorschutzblech und Phasenwender steckerfertig
- ✓ Keine baulichen Maßnahmen notwendig
- ✓ Platzsparend - eine Anlage für 40 Ballen braucht nur so wenig Platz wie ein kleiner Anhänger
- ✓ Kostengünstig in der Anschaffung (Investitionsförderung)

Einfach aufzustellen



Aufstellung mittels Frontlader



Transport mit Frontlader



Aufsetzen der Ballen



3 Belüftungsmodule für 24 Rundballen



Kranbeschickung möglich

Platzsparend im Dachraum verstaut



Modell 1410
Art.-Nr.:108-R, 109-L

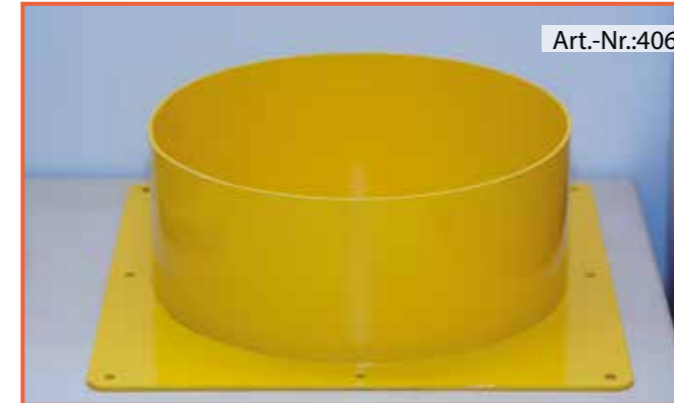
3 Belüftungsmodule Mod. 1410 für 24 Rundballen werden mittels Elektrowinde hochgezogen

Zubehör für Belüftungsmodule



Heufeuchtemesser mit Temperaturkontrolle zur Kontrolle der Lagerfähigkeit

Art.-Nr.:405



Flanschanschluss ø 250mm

Art.-Nr.:406



Blindflansch für Wärmetauscher

Art.-Nr.:409



Schnellwechselbügel und Einschubflansch ø 250mm

Art.Nr.:408



Blechnippel zur Schlauchverlängerung ø 250mm

Art.-Nr.:414



Aufnahme für Ballenzange

Art.-Nr.:402



Zuheiztrichter zum Beheizen über Heizkanonen

Art.-Nr.:403



Anschlußstutzen für Belüftungsmodul ø 250mm

Art.-Nr.:411



Spiralansaugschlauch ø 250mm

Art.-Nr.:413



Luftentfeuchter s.S. 12



Brückenschelle ø 250mm

Art.-Nr.:412



Heizgeräte s.S. 20



Entfeuchtet und erwärmt die Ansaugluft



Stromverteiler



Schnellwechselanschluss

Mit dem neuen RMH-Luftentfeuchter können Sie bei Taufeuchte sowie auch bei Regenwetter Ihre Rundballen komfortabel trocknen und Sie verringern damit die Trocknungszeiten enorm.

Der RMH-Luftentfeuchter besteht aus zwei Trockner-Systemen die in einen Gerät zusammengebaut sind um die Anlage in zwei verschiedenen Leistungsstufen betreiben zu können.

Die großen Räder als auch die Haltegriffe beiderseits sorgen für einen guten Transport der Anlage.

Ausgestattet mit einem Stromverteiler mit Anschlußstecker und Ausgang für das Kompaktbelüftungsmodul.

Der Luftentfeuchter kann mit voller Leistungsstufe (2x 2,08kW) mitsamt dem Kompaktbelüftungsmodul über nur eine 16 A Kraftstromsteckdose betrieben werden.

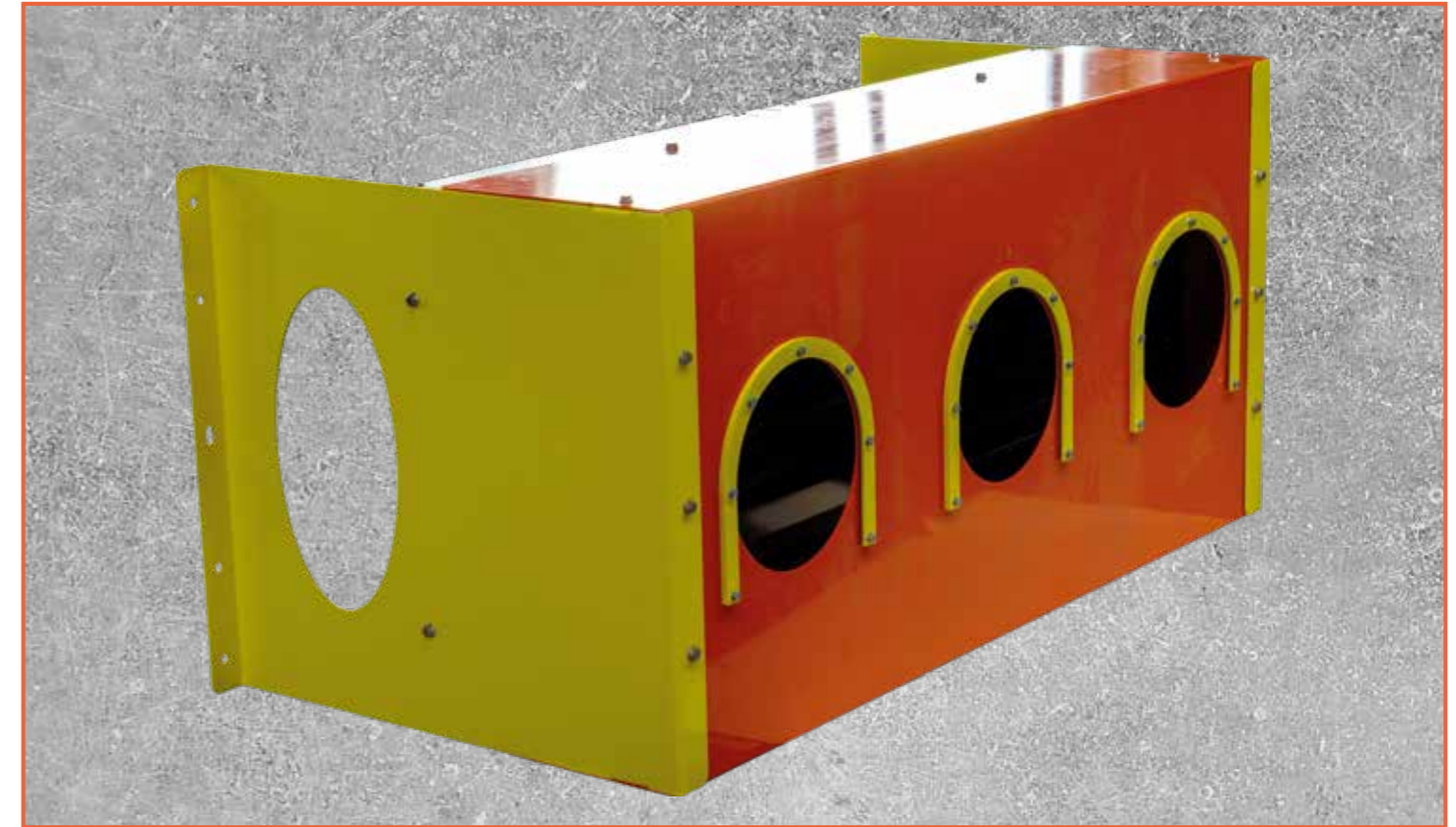
Eine digital einstellbare Hygrometersteuerung schaltet das Gerät bei trockener Ansaugluft ab und Abends, wegen der Taufeuchte, oder bei Regenwetter automatisch wieder ein.

An der Türinnenseite der Trockner ist ein Ansaugluftfilter integriert der bei Bedarf gereinigt werden soll. Seitlich ist ein Schnellwechselflansch für den Ansaugschlauch vorgesehen der den luftseitigen Anschluß zum Belüftungsmodul in sekunden-schnelle ermöglicht.

Weiters wird auch ein 5m langes Kraftstromkabel mitgeliefert um den elektrischen Anschluß zwischen Entfeuchter und Belüftungsmodul herzustellen.



Art.-Nr.:302



Art.-Nr.:303

RMH-Wärmetauscher

WT 50 kW - 2 Abgänge Art.-Nr.:302



RMH-Wärmetauscher

WT 100 kW - 3 Abgänge

Die Ankopplung der Schläuche kann über Schnellwechsler erfolgen.



Zum Anschluss an eine bestehende Heizungsanlage.

Ausgestattet mit Ventilator und 5-Stufenschalter zur individuellen Anpassung der Heizleistung.

Ausführung zur Decken- oder Wandmontage.



Art.-Nr.:502

Hackgutlager mit integrierter Dachabsaugung

Hackschnitzel zu belüften wird für Besitzer von Hackgutheizungen immer mehr ein Thema, denn feuchtes Hackgut hat nicht nur einen schlechten Heizwert sondern es leidet auch die Lebensdauer Ihres Heizkessels darunter.

Eine Belüftungslanze mit kleinen Belüftungsschlitzen und fix angebauten 3 kW Hochleistungslüfter wird mittels Traktor 3-Punkt oder Hoflader in einen Hackguthaufen eingeschoben, das Stromkabel angesteckt und mit dem Belüftungsvorgang kann begonnen werden.

Durch den integrierten Schnellwechsler kann trockene Ansaugluft von einer Dachabsaugung oder von einem Heizregister zugeführt werden.

Erhältlich in 3 verschiedenen Längen:

- Modell 5500 - 5,5m** Art.-Nr.:501
- Modell 6300 - 6,3m** Art.-Nr.:502
- Modell 7100 - 7,1m** Art.-Nr.:503



Art.-Nr.:510

RMH-Intervallsteuerung (optional)



Art.-Nr.:511

Rosensteiner Aufnahme (nachrüstbar)





Verwendung mit Hoflader



Lochblech für Getreidebelüftung (optional)



Hochleistungslüfter mit integriertem Schnellwechsler



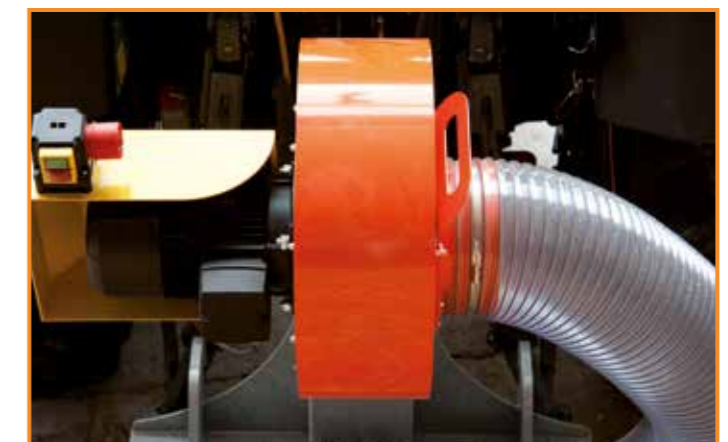
Einschub über Traktor 3-Punkt Aufhängung



Dachzwischenraum wird abgesaugt



Schlauch mit Schnellwechselanschluss



In Sekunden gekoppelt und betriebsbereit

	⚡			☁	⚡	💬	🐔	🗄	📏	📏	
	kW	Kcal/h	BTU/h	Luftaustritt	absorbierte Leistung	Energieversorgung	Kraftstoffverbrauch	Tank Kapazität	mm (LxBxH)	Gewicht	
20	20	17.200	68.242	1.250 m³/h	200 watt	1-230/50 ph-volt/Hz	1,69 kg/h	35 l	1125x450 x620	57 kg	Art.-Nr.: 1120
25	25	21.500	85.302	1.250 m³/h	200 watt	1-230/50 ph-volt/Hz	2,14 kg/h	35 l	1125x450 x620	61 kg	Art.-Nr.: 1125
30	32	27.520	109.280	1.900 m³/h	300 watt	1-230/50 ph-volt/Hz	2,5 kg/h	70 l	1380x580 x1040	108 kg	Art.-Nr.: 1130
50	48,5	41.280	165.486	1.900 m³/h	300 watt	1-230/50 ph-volt/Hz	4,0 kg/h	70 l	1380x580 x1040	112 kg	Art.-Nr.: 1150
70	71,3	61.318	243.282	3.500 m³/h	750 watt	1-230/50 ph-volt/Hz	6,0 kg/h	120 l	1600x750 x1200	148 kg	Art.-Nr.: 1170
80	80,6	69.316	275.015	3.900 m³/h	750 watt	1-230/50 ph-volt/Hz	6,8 kg/h	120 l	1600x750 x1200	152 kg	Art.-Nr.: 1180



- Brennkammer aus Edelstahl
- Sicherheitsthermostat bei Übertemperatur
- Nachbelüftung zur Brennkammerkühlung
- Wirkungsgrad bis zu 90%
- Optional mit Raumthermostat

ZE	⚡			☁	⚡	💬	🐔	🗄	🗄	🏠	
	kW	Kcal/h	BTU/h	Luftaustritt	absorbierte Leistung	Energieversorgung	Kraftstoffverbrauch	mm (LxBxH)	Gewicht	Kamin	
130	134,2	115.412	457.903	8.000 m³/h	1.035 watt	1-230/50 ph-volt/Hz	11,30 kg/h	1960x900 x1500	250 kg	200 ø mm	Art.-Nr.: 1130_ZE
160	174,8	150.328	596.434	12.000 m³/h	1.900 watt	3-400/50 ph-volt/Hz	14,74 kg/h	2400x1000 x1800	310 kg	200 ø mm	Art.-Nr.: 1160_ZE
220	220,9	189.994	753.732	17.000 m³/h	1.900 watt	3-400/50 ph-volt/Hz	18,60 kg/h	2400x1000 x1800	335 kg	200 ø mm	Art.-Nr.: 1220_ZE

Das Futteranschieben von Gras, Silage oder Heu ist harte Arbeit und wird durch den neuen RMH-Futterschieber zum Spass.

Egal ob sie ihn an einem Hoftrac, einem Frontlader, einem Stapler oder an einem alten Traktor verwenden möchten, es kann jede beliebige Aufnahme montiert werden.

Der Futterschieber ist in unterschiedlichen Größen erhältlich.

RMH - F 1300 - Räumbreite 1,30 m Art.-Nr.:601

RMH - F 1850 - Räumbreite 1,85 m Art.-Nr.:603



Max

Spalten- und Auslaufschieber

Serienmäßige Ausstattung:

Kurze Deichsel

Wartungsfreie **12V 35AH** AGM-Akkus und geregeltes Ladegerät mit Wandhalterung

Differenzialgetriebe mit direktgeflanschem 24V **Motor 600W**

Gesamter Aufbau in Edelstahl

Schlagfeste Kunststoffhaube aus Polycarbonat

Höhenverstellbare, ergonomische Bedieneinheit mit stufenloser Vorwahl der Arbeitsgeschwindigkeit mit integrierter Körperschutztaaste

Akkuanzeige im Deichselrohr

Breite AS-Bereifung mit Frostschutzbefüllung für optimalen Grupp

Verpackt auf Einwegpalette mit Betriebsanleitung



- ✓ Robust
- ✓ Handlich
- ✓ Geräuschlos
- ✓ Abgasfrei
- ✓ Effektiv
- ✓ Preiswert

Der Spaltenschieber erleichtert die tägliche Arbeit im Stall enorm - ohne Kraftaufwand



Kompakte Bauweise



Serienmäßige Körperschutztaaste für enge Bereiche



Querabtrennungen leicht unterfahrbar

Max	Grundgerät
	Art.-Nr.: 702

Werkzeuge:

SPALTENSCHIEBER	80cm	Art.-Nr.: 704
Kardanisch angebauter Schieber Anlaufrollen und verschleißarme Vulkollanleiste	90cm	Art.-Nr.: 705
	115cm	Art.-Nr.: 706

„Max“ - der Akkuschieber zur Spalten u. Auslaufreinigung

„Max“ - der flexible Akkuschieber erleichtert die Reinigungsarbeiten im Stall enorm und ist auch zum Anchieben des Futters ein wertvoller Helfer.

Der ergonomisch geformte **Deichselkopf** ermöglicht ein entspanntes Bedienen des Schiebers. Er vereint alle wichtigen Details zu einer zentralen Bedieneinheit.

1 Hauptschalter

2 Integrierte Batterieladeanzeige

3 Mit einem **Schieberegler** kann die Fahrgeschwindigkeit stufenlos vorgewählt werden.

4 Die **Schaltwippe** für Vor- u. Rückwärtsfahrt kann mit der rechten od. linken Hand bedient werden und setzt das Gerät stufenlos in Bewegung.

5 Wichtigstes Sicherheitsdetail ist die rote **Körperschutzaste**, die den Bediener bei der Rückwärtsfahrt in engen Stallungen vor Einklemmungen schützt.

6 Der **Batterieladestecker** ist vor dem Deichselkopf an der Unterseite des Deichselrohres vor Schmutz u. Beschädigung geschützt angebracht.

7 Die Höhe des **Bedienteiles** kann verstellt werden.

8 Schieber und Fahrgestell:

Der gesamte Aufbau des Spalten-schiebers sowie der Schieberkopf sind in Edelstahl ausgeführt und somit absolut Rostfrei. Dies ist ein gravierender Vorteil und garantiert Ihnen eine lange Lebensdauer. Der Schieberkopf ist kardanisch am Fahrgestell angebaut und kann sich optimal an Unebenheiten des Auslaufes anpassen. Die verschleißarme Vulkollanleiste des Schieberkopfes kann gewendet werden und spart zusätzlich bares Geld. Sämtliche Schraubverbindungen sind ebenfalls in Edelstahl ausgeführt. Die kurze Bauweise ist ein Vorteil in engen Stallungen.

9 Batterien:

Die Stromversorgung kommt von 2 wartungsfreien 12V AGM-Batterien die über ein geregeltes 220V Ladegerät geladen werden. Sie sind direkt über dem Antrieb platziert und gut zugänglich. Durch die schlagfeste Haube aus Polycarbonat sind sie bestens vor Kälte, Schmutz und Feuchtigkeit geschützt.

- Robust**
- Handlich**
- Geräuschlos**
- Abgasfrei**
- Effektiv**
- Preiswert**



10 Antrieb:

Der wartungsfreie Antrieb hat einen sehr starken 24V Motor und treibt dieses Gerät direkt über ein Differenzialgetriebe an (keine Ketten od. Keilriemen). Dadurch läßt sich der Schieber sehr leicht lenken und ermöglicht eine entspannte Fahrweise auch bei sehr großen Betrieben. Der eingebaute Controller sorgt für einen sanften Anlauf und steuert sämtliche Abläufe.

11 Bereifung:

Wir verwenden serienmäßig eine große und sehr breite Bereifung um guten Grupp auf jedem Untergrund zu erhalten. Zusätzlich sind die Reifen mit Frostschutz gefüllt um die enorme Schubleistung auf den Boden zu bringen. Das Traktorprofil kann durch breiten Stollenabstand gut gereinigt werden.

12 Anlaufrollen:

Zum komfortablen Schieben entlang der Liegeboxen oder Wänden.

13 Stellschraube:

Der Auflagedruck des Schiebers kann stufenlos verstellt werden.

Mit den kompakten Abmessungen können Sie Hindernisse wie z.B.: Wassertröge, Querabtrennungen und dergleichen problemlos unterfahren. Der abgasfreie und geräuschlose Antrieb des Schiebers sorgt für einen stressfreien Einsatz im Rinderstall.

Die Böden werden trockener und trittsicher, und die Gefahr der Übertragung von Klauenkrankheiten enorm reduziert – Ihre Rinder werden es Ihnen danken.

Die Berufsgenossenschaft hat unser Gerät geprüft und uns für die Bedienungsfreundlichkeit sowie sicherheitstechnischen Merkmale ausgezeichnet.

Bequeme Spalten- und Auslaufreinigung



Ergonomisch geformter Deichselkopf für eine entspannte Bedienung



Höhenverstellbare Bedieneinheit



Seitliche Anlaufrollen am Schieber verbaut



Breite Bereifung - Frostschutz befüllt



Leicht zu reinigen dank glatten Oberflächen

Der wertvolle Helfer im Stall und am Hof



Vielseitig einsetzbar und kinderleicht in der Handhabung



Geregeltes Ladegerät mit Wandhalterung



Batterieladestecker geschützt angebracht



Ladestecker mit Zugentlastung und Griff



Reinigungsleiste aus Vulkollan (wendbar)

KOMBI Max

für schnelles Werkzeug wechseln

Serienmäßige Ausstattung:

Lange Deichsel

Wartungsfreie **12V 40AH** AGM-Akkus und geregeltes Ladegerät mit Wandhalterung

Differenzialgetriebe mit direktgeflanschem 24V **Motor 800W**

Gesamter Aufbau in Edelstahl

Schlagfeste Kunststoffhaube aus Polycarbonat

Höhenverstellbare, ergonomische Bedieneinheit mit stufenloser Vorwahl der Arbeitsgeschwindigkeit

Akkuanzeige im Deichselrohr

Breite AS-Bereifung mit Frostschutzbefüllung für optimalen Gripp

Integrierte Körperschutztaaste

Verpackt auf Einwegpalette mit Betriebsanleitung



ohne Schnellwechsler



mit Schnellwechsler



SFALTENSCHIEBER
Zur Spalten- und Auslaufreinigung



FUTTERSCHIEBER
125cm breites Schiebeschild • 3-fach verstellbar



SCHNEESCHIEBER
125cm breites Räumschild mit Kunststoffleiste

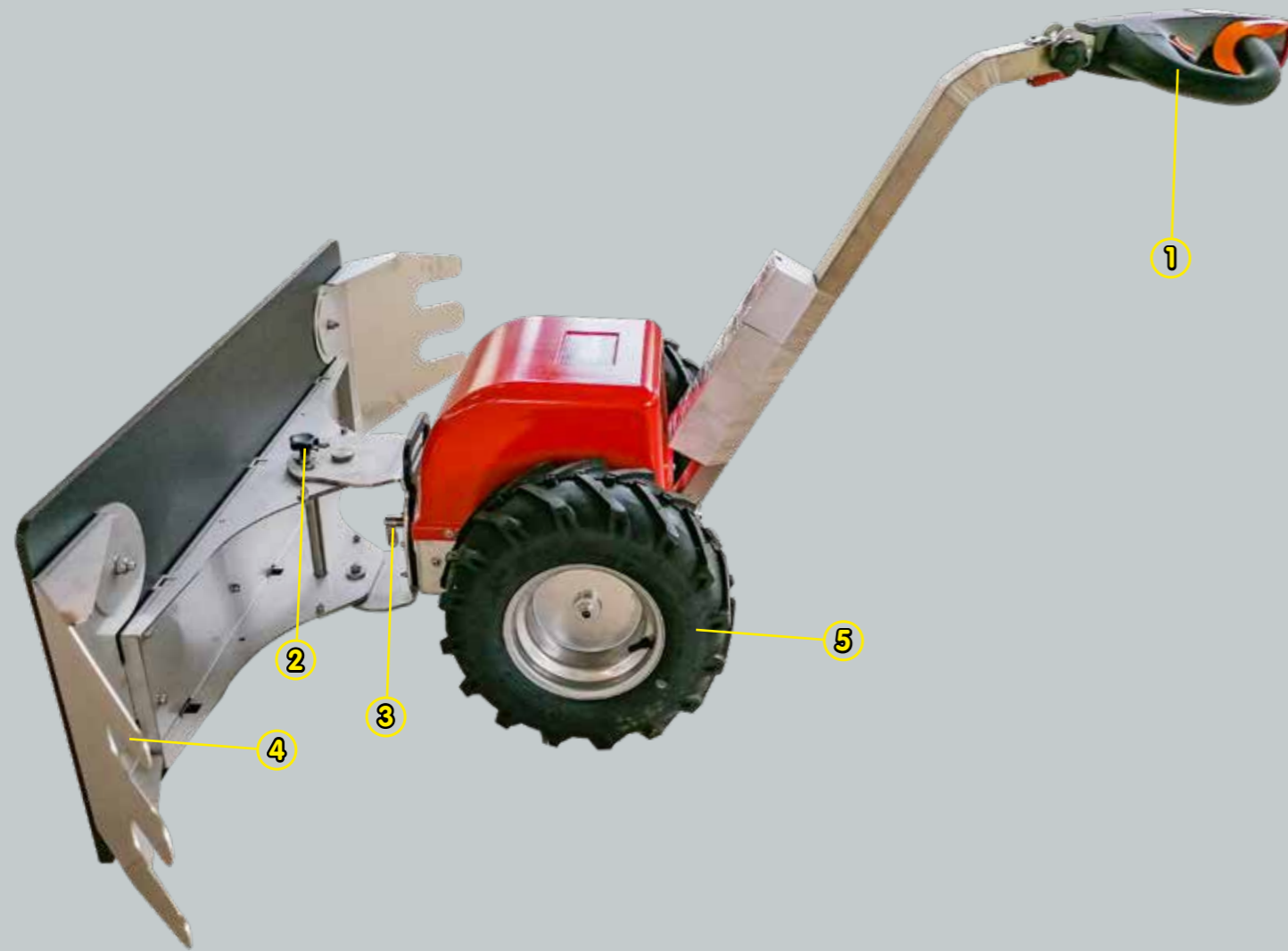


KOMBI Max	Grundgerät ohne Schnellwechsler	Grundgerät mit Schnellwechsler
	Art.-Nr.: 703	Art.-Nr.: 703-SW

Werkzeuge:

SFALTENSCHIEBER Kardanisch angebauter Schieber Anlaufrollen und verschleißarme Vulkollanleiste	80cm	Art.-Nr.: 704	Art.-Nr.: 704-SW
	90cm	Art.-Nr.: 705	Art.-Nr.: 705-SW
	115cm	Art.-Nr.: 706	Art.-Nr.: 706-SW
FUTTERSCHIEBER	ohne Abweiser	Art.-Nr.: 707	Art.-Nr.: 707-SW
	mit Abweiser	Art.-Nr.: 708	Art.-Nr.: 708-SW
SCHNEESCHIEBER		Art.-Nr.: 709	Art.-Nr.: 709-SW

FUTTER Max



- ① Ergonomisch geformter **Deichselkopf**
- ② Schwenkbares Schiebeschild
- ③ **Verriegelungsmechanismus** für rasches Wechseln der Werkzeuge (optional)
- ④ Klappbare **Futterabweiser** für Heu (optional)
- ⑤ Breite **mit Frostschutz gefüllte Räder**

SCHNEE Max



- ① Ergonomisch geformter **Deichselkopf**
- ② Schwenkbares Schiebeschild
- ③ **Verriegelungsmechanismus** für rasches Wechseln der Werkzeuge (optional)
- ④ **Kunststoffschräufleiste**
- ⑤ Breite **mit Frostschutz gefüllte Räder**

Der vielseitige Helfer mit Schnellwechselsystem

Die große Nachfrage nach einer noch flexibleren Maschine hat die Entwicklung eines einzigartigen Schnellwechselsystems hervor gebracht. Mit diesem ist es möglich unterschiedliche Werkzeuge mühelos und in Sekundenschnelle an das Grundgerät zu koppeln.



Für maximale Flexibilität





FUTTER Max

SCHNEE Max



3-fach schwenkbares Schiebeschild

klappbare Futterabweiser für Heu



Müheleose Schneeräumung



5-fach verstellbar

Mit der Sonne beginnt ein neuer Tag -
mit Vertrauen eine Freundschaft.

*Für weitere Fragen steht
Ihnen unser Team jederzeit
gerne zur Verfügung.*



Innovative Technik für die Landwirtschaft



Belüftungsmodul



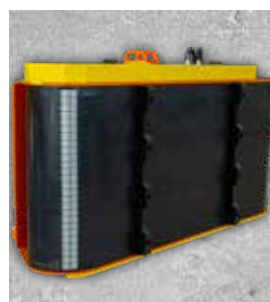
Luftentfeuchter



Luftanwärmung



Hackgutbelüftung



Futterschieber



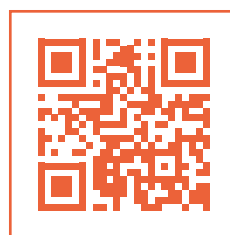
Spaltenschieber



Futterschieber



Schneeschieber

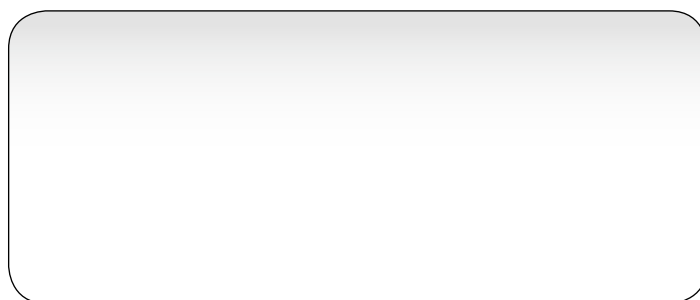


Homepage



Kontakt

Überreicht durch:



RMH-Landtechnik

Lichtentannstraße 4
5302 Henndorf am Wallersee
Tel.: +43 (0) 6214 / 20 917
Mail: office@r-m-h.at
Web: www.r-m-h.at

